TESYDO, s.r.o.
Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)
/ Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /
/ Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /
Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost
Technical, training, testing, certification and inspection activity
Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, *Authorized Body / Notified Body*

CERTIFIKÁT ZPŮSOBILOSTI VÝROBCE

1. **Firma:** **LEMONTA, s. r. o.**
Chebská 53
356 33 Sokolov, CZ

Provozovna: **Elektrárna Tisová, a. s.**
Tisová 2, 356 01 Březová, CZ
IČ: 252 16 023

2. **Inspekční certifikát (Kvalifikace výrobce)**
je dokladem, že firma je způsobilá provádět výrobu (opravy), instalaci, servis a svářečské činnosti v níže uvedeném rozsahu na základě ČSN EN 1090-1+A1, ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1990, ČSN EN 1011-1, 2, 3 při zavedeném systému managementu kvality podle ČSN EN ISO 9001 a plnění požadavků na jakost při svařování podle ČSN EN ISO 3834-2 a dozoru podle ČSN EN ISO 14731.

3. **Normy / předpisy:** ČSN EN 1090-2 čl. 1, 4 a 7, ČSN EN 1090-1+A1 čl. 6,tab. č. ZA3 dle čl. 6.2 a 6.3, ČSN EN 1993-1-1, ČSN 732603, ČSN 732604

4. **Metoda svařování:** **111 (MMA), 135 (MAG), 141 (TIG), [311 (OAW)]**
(dle ČSN EN ISO 4063)

5. **Základní materiály:** **Sk. 1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2**
(dle ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 10020; ČSN EN 10027-1,2; ČSN EN 1090-2, ČSN EN 10204, TNI CEN ISO/TR 15608)

6. **Specifikace konstrukce:** **dle ČSN EN 1090-2 Tř. EXC4**

7. **Svářečský dozor:** **Ing. Taťána BEDNÁŘOVÁ (EWE)**
(dle ČSN EN ISO 14731, **Michal ŠKOP (EWT, WK)**
kontrolor dle ČSN EN ISO 9712)

8. **Poznámka:** Certifikace způsobilosti se týká pouze uvedeného rozsahu. Tento certifikát je platný za předpokladu plnění požadavků uvedených norem a rozsahu.

9. **Doba platnosti:** **do 02. 10. 2022**

10. **Certifikát způsobilosti č.:** CZV – 1263_Z1/2021

11. **Vydáno dne:** **03. 01. 2022**

Inspekční TESYDO orgán

.....
Ing. Jan Opletal
Zástupce vedoucího Inspekčního orgánu

TESYDO, s.r.o.
Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)
/ Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /
/ Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /
Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost
Technical, training, testing, certification and inspection activity
Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, *Authorized Body / Notified Body*

CERTIFICATE QUALIFICATION OF PRODUCER

1. **Firm:** **LEMONTA, s. r. o.**
Chebská 53
356 33 Sokolov, CZ

Establishment: **Elektrárna Tisová, a. s.**
Tisová 2, 356 01 Březová, CZ
IČ: 252 16 023

2. **Inspection Certificate (Qualification of Producer)**
is document, that the firm is qualified to perform the production (repairs), installation, service and the welding activity mentioned below extend, on the basis of EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1990, EN 1011-1, 2, 3 by introduced system management quality according to EN ISO 9001 and fulfilment requirement on quality by welding according to EN ISO 3834-2 and introduced inspection according to EN ISO 14731.

3. **Norms / standards:** EN 1090-2 art.1, 4 and 7, EN 1090-1+A1 article 6 and tab. ZA3 acc.to art. 6.2 and 6.3., EN 1993-1-1, ČSN 732603, ČSN 732604

4. **Welding method:** **111 (MMA), 135 (MAG), 141 (TIG), [311 (OAW)]**
(according to EN ISO 4063)

5. **Basic materials:** **Gr. 1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2**
(according to EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1, 2, EN 1090-2, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)

6. **Structure specification:** **according to EN 1090-2 Cl. EXC4**

7. **Welding inspection:** **Ing. Taťána BEDNÁŘOVÁ (EWE)**
(according to EN ISO 14731, **Michal ŠKOP (EWT, WK)**
Checker according to EN ISO 9712)

8. **Note:** Certificate of qualification have to do with only the above mentioned range. The validity of this certificate is conditioned by follow-up on fulfilment of the requirements specified in the above mentioned standards and in the following range.

9. **Validity:** **to 02/10/2022**

10. **Certificate of qualification No.:** CQP – 1263_Z1/2021

11. **Day of issue:** **03/01/2022**

Inspection TESYDO Body

.....
Ing. Jan Opletal
Deputy of Inspection Body Chief

TESYDO, s.r.o.
Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)
/ Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /
/ Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /
Technická, školící, zkušební, certifikační a inspekční činnost
Technical, training, testing, certification and inspection activity
Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, *Authorized Body / Notified Body*

ZERTIFIZIERUNG DES HERSTELLERS

1. **Unternehmen:** **LEMONTA, s. r. o.**
Chebská 53
356 33 Sokolov, CZ

Betriebsanlage: **Elektrárna Tisová, a. s.**
Tisová 2, 356 01 Březová, CZ
IČ: 252 16 023

2. **Abnahmeprüfzeugnis (Bescheinigung zur Herstellerqualifikation)**
bescheinigt, dass das Unternehmen geeignet ist Produktion, Installation, Service und Schweißarbeiten im u.g. Bereich, aufgrund der EN 1990, EN 1090-1+A1, EN 1090-2, EN 1011-1, 2, 3 aufgrund des eingeführten Qualitätssicherungssystems nach EN ISO 9001, EN ISO 3834-2 und der Schweißaufsicht nach EN ISO 14731 durchzuführen.

3. **Normen / Vorschriften:** EN 1090-2 Abs.1, 4 und 7, EN 1090-1+A1 Abs. 6 und Tab. ZA3 nach Abs. 6.2 und 6.3., EN 1993-1-1, ČSN 732603, ČSN 732604

4. **Schweißprozess /-verfahren:** **111 (MMA), 135 (MAG), 141 (TIG), [311 (OAW)]**
(nach EN ISO 4063)

5. **Grundwerkstoffe:** **Gr. 1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2**
(nach EN ISO 15614-1, EN 10020, EN 10027-1,2, EN 1090-2, CEN ISO/TR 15608, EN 10204)

6. **Spezifikation der Konstruktion:** **nach EN 1090-2 Kl. EXC4**

7. **Schweißaufsichtsperson(en):** **Ing. Taťána BEDNÁŘOVÁ (EWE)**
(nach EN ISO 14731, **Michal ŠKOP (EWT, WK)**
Kontrolleur nach EN ISO 9712)

8. **Bemerkung:** Die Befähigungszertifikation betrifft nur den oben erwähnten Bereich. Dieses Zertifikat ist nur unter der Bedingung gültig, dass die genannten Normen im vollen Ausmaß erfüllt werden.

9. **Geltungsdauer:** **bis 02/10/2022**

10. **Eignungsbescheinigung Nr.:** ZDH – 1263_Z1/2021

11. **Ausgestellt am:** **03/01/2022**

Inspection TESYDO Body

.....
Dipl. - Ing. Jan Opletal
Vertreter der Inspektionorganleiter