



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / *

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / *

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO-COV, certifikační orgán pro certifikaci produktů a procesů svařování č. 3169,
akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

tímto uděluje

CERTIFIKÁT

pro proces svařování dle ČSN EN ISO 3834-2:2021

**VÝROBA A MONTÁŽ OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ, POTRUBNÍCH SYSTÉMŮ A
TLAKOVÝCH CELKŮ, SERVISNÍ PRÁCE**

LEMONTA, s.r.o.

Chebská 53, 356 33 Sokolov, CZ

Provozovna: **Elektrárna Tisová, a. s., Tisová 2, 356 01 Březová, CZ**

IČ: 252 16 023

Tento certifikát je vydán na základě splnění požadavků
vyspecifikovaných ve výše uvedené normě ČSN EN ISO 3834-2.

Platnost certifikátu je podmíněna písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru
ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731 a pravidelným dozorem ze strany certifikačního orgánu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je zpráva o hodnocení a zadní strana certifikátu s detailní specifikací.
Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování. Tento dokument je možno reprodukovat pouze jako celek.

Číslo certifikátu: **TESYDO-COV-043/2021_Z1**

Certifikát je platný do: **15. 11. 2025**

Číslo zprávy o hodnocení: **043/2021_Z1**

Datum a místo vystavení prvotního certifikátu: **18. 11. 2015, Brno**

Datum a místo vystavení posledního certifikátu: **03. 01. 2022, Brno**



.....
Ing. Jan Opletal

Zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Detailní specifikace

1. Druh produktu (produktů):

Ocelové konstrukce, potrubní systémy, tlaková zařízení

2. Produktové normy nebo alternativní normy:

ČSN EN 1090-2, ČSN EN 1090-1, ČSN EN 13480-1÷6

3. Skupina(y) základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2

4. Proces(y) svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 – MMA)

Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 – MAG)

Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141 – TIG)

Svařovací procesy (podle ČSN EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 15608)
111	1.1, 1.2, 1.4
135	1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2
141	1.2, 1.4, 8.1, 8.2

5. Odpovědní pracovníci svářečského dozoru

Jméno a příjmení	Úroveň kompetence	Pracovní funkce a úroveň
Michal Škop	Specifická (EWT)	Svářečský dozor dle EN ISO 14731 6.2.3
Ing. Taťána Bednářová	Komplexní (EWE)	Svářečský dozor dle EN ISO 14731 6.2.2



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

*** / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / ***

*** / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / ***

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO-COV, Certification Body for certification of products and welding processes № 3169,
accredited by Czech Accreditation Institute, Public Service Company according to
EN ISO/IEC 17065:2013

hereby issues

C E R T I F I C A T E

for welding process according to EN ISO 3834-2:2021

**PRODUCTION AND ASSEMBLY OF STEEL CONSTRUCTION, PRESSURE
VESSELS, PIPING SYSTEMS, SERVICE WORKS**

LEMONTA, s.r.o.

Chebská 53, 356 33 Sokolov, CZ

Establishment: Elektrárna Tisová, a. s., Tisová 2, 356 01 Březová, CZ

IČ: 252 16 023

This certificate has been issued on the grounds of meeting the requirements specified
in the above mentioned standard EN ISO 3834-2.

The certificate validity is conditioned by written appointment of the welding inspector
in the above mentioned firm, according to EN ISO 14731
and periodical surveillance by the above mentioned Certification Body.

The evaluation report and the back page with detailed specification are integral parts of this certificate.
The certification results concern only the subject of evaluation. This certificate can only be reproduced in full.

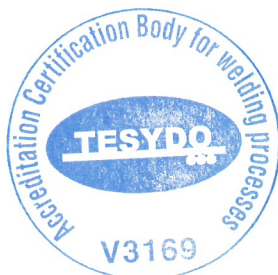
№ of certificate: **TESYDO-COV-043/2021_Z1**

The certificate is valid until: **15/11/2025**

№. of evaluation report: **043/2021_Z1**

Date and place of the primary certificate issuance: **18/11/2015, Brno**

Date and place of the latest certificate issuance: **03/01/2022, Brno**



.....
Ing. Jan Opletal
Deputy of Certification Body

Detailed specification

1. Type of product(s):

Steel structures, metallic industrial piping, pressure vessels

2. Product standard(s) or alternative standard(s):

EN 1090-2, EN 1090-1, EN 13480-1÷6

3. Parent materials group(s) (according to TNI CEN ISO/TR 15608)

Group 1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2

4. Welding and allied processes (according to EN ISO 4063)

Manual metal arc welding (111 – MMA)

MAG welding with solid wire electrode (135 – MAG)

TIG welding with solid filler material (wire/rod) (141 – TIG)

Welding processes (according EN ISO 4063)	Parent materials group(s) (according CEN ISO/TR 15608)
111	1.1, 1.2, 1.4
135	1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2
141	1.2, 1.4, 8.1, 8.2

5. Responsible Coordination Personnel

Name and surname	Level of competence	Job function and level
Michal Škop	Specific (EWT)	Welding Coordinator acc. to EN ISO 14731, 6.2.3
Ing. Taťána Bednářová	Complex (EWE)	Welding Coordinator acc. to EN ISO 14731, 6.2.2



TESYDO, s.r.o.

Mariánské nám. 617/1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)

* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) /*

* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) /*

Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost

Technical, training, testing, certification and inspection activity

Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body

TESYDO-COV, Zertifizierungsorgan zur Zertifikation von Produkten und Schweißprozessen Nr.3169, akkreditiert durch das Tschechische Institut für Akkreditierung, o.p.s. gemäß EN ISO/IEC 17065:2013 erteilt hiermit das

ZERTIFIKAT

für den Schweißprozess gemäß EN ISO 3834-2:2021

PRODUKTION UND MONTAGE VON STAHLKONSTRUKTIONEN,
DRUCKBEHÄLTER, ROHRLEITUNGSSYSTEME, SERVICE-ARBEITEN

LEMONTA, s.r.o.

Chebská 53, 356 33 Sokolov, CZ

Betriebsanlage: **Elektrárna Tisová, a. s., Tisová 2, 356 01 Březová, CZ**

IČ: 252 16 023

Dieses Zertifikat wurde erteilt auf der Grundlage der Erfüllung der Forderungen, spezifiziert in der vorstehend aufgeführten Norm EN ISO 3834-2.

Die Gültigkeit des Zertifikates ist bedingt durch die schriftliche Ernennung eines Mitarbeiters der Schweißaufsicht in der vorstehend aufgeführten Organisation gemäß EN ISO 14731 und einer regelmäßigen Aufsicht von Seiten des vorstehend aufgeführten Zertifikationsorgans.

Unabteilbarer Bestandteil dieses Zertifikates ist der Bericht über die Bewertung und die Rückseite des Zertifikates mit Detailspezifikation.

Das Ergebnis der Zertifikation betrifft ausschließlich den Beurteilungsgegenstand. Dieses Zertifikat kann nur als Ganzes reproduziert werden.

Zertifikatnummer: **TESYDO-COV-043/2021_Z1**


Das Zertifikat ist gültig bis zum: **15/11/2025**

Nummer des Bewertungsberichtes: **043/2021_Z1**

Datum und Ausstellungsort des Erst-Zertifikates: **18/11/2015, Brno**

Datum und Ausstellungsort des letzten Zertifikates: **03/01/2022, Brno**




.....
Dipl.- Ing. Jan Opletal
Vertreter des Zertifikationsorgans

Detailspezifikation

1. Produkttyp:

Stahlkonstruktion, Metallische industrielle Rohrleitungen, Druckbehälter

2. Produktstandards oder alternative Standards:

EN 1090-2, EN 1090-1, EN 13480-1÷6

3. Gruppe(n) von Grundmaterialien (gemäß TNI CEN ISO/TR 15608)

Gruppe 1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2

4. Schweißprozesse und verwandte Prozesse (gemäß EN ISO 4063)

Lichtbogenhandschweißen (111 – MMA)

Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (135 – MAG)

Wolfram-Intergasschweißen; WIG Schweißen (141 – WIG)

Schweißprozesse (gemäß EN ISO 4063)	Gruppe(n) von Grundmaterialien (gemäß TNI CEN ISO/TR 15608)
111	1.1, 1.2, 1.4
135	1.1, 1.2, 1.4, 8.1, 8.2
141	1.2, 1.4, 8.1, 8.2

5. verantwortlicher Arbeiter der Schweißaufsicht

Vorname und Nachname	Kompetenzniveau	Arbeitsfunktionen und Level
Michal Škop	Spezifisch (EWT)	Schweißaufsicht gemäß EN ISO 14731, 6.2.3
Ing. Taťána Bednářová	Komplex (EWE)	Schweißaufsicht gemäß EN ISO 14731, 6.2.2